

## 순환방식 . 너트 형식

### 외부순환

부품: 샤프트, 너트, 볼, 튜브포함

강구가 나사축과 너트의 홈을 돌아서 축으로부터 너트로 들어온 다음 튜브의 중심을 통해서 다시 나사의 홈으로 되돌아가는 순환방식이다. 여러가지로 사용 용도폭이 넓고 표준으로 많이 사용하는 방식이다.

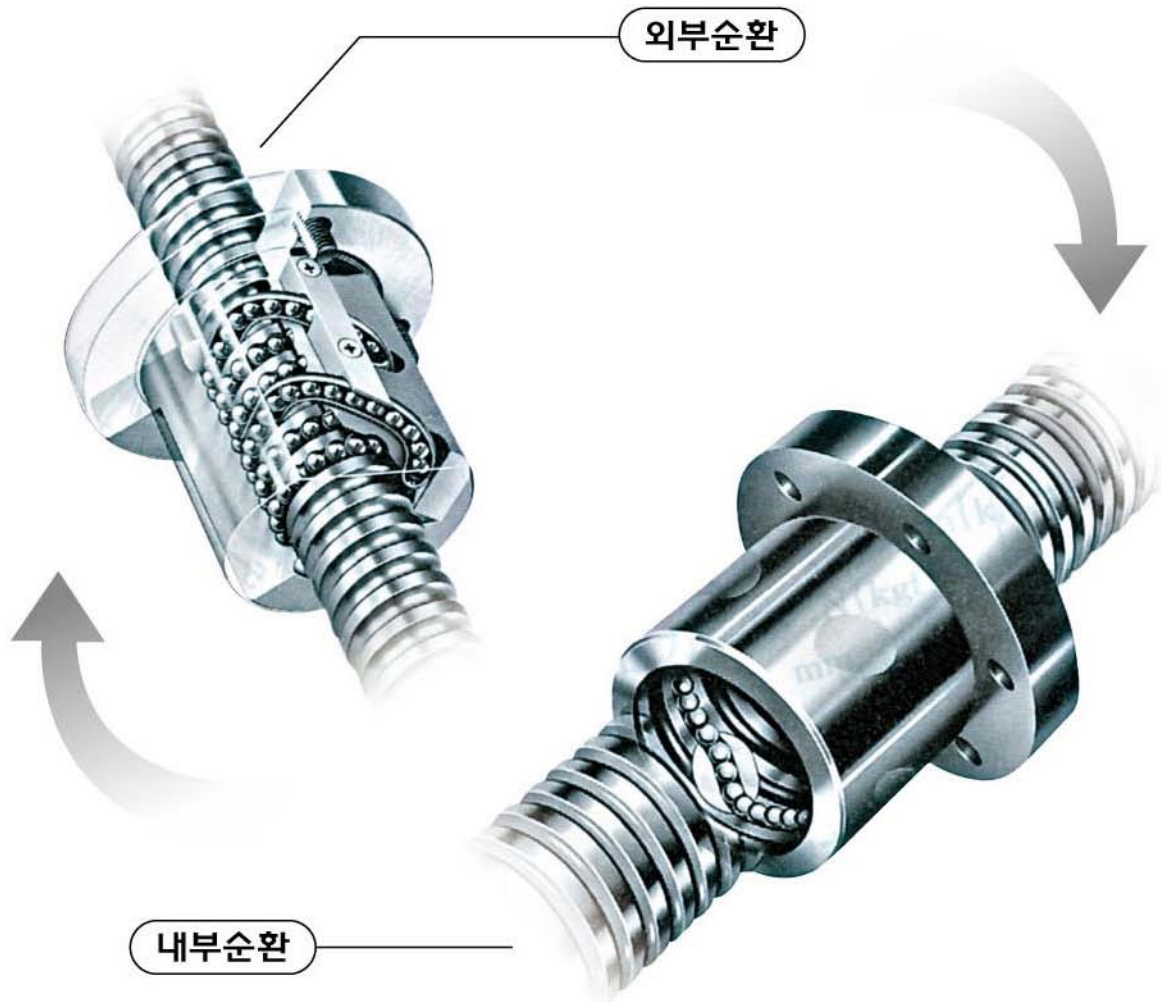
너트의 외경은 순환부(튜브, 홀더)가 원주내에 들어가는 치수로 설계되어 있다. . 그래서 이런 순환을 외부 순환이라고 한다.

### 내부순환

부품 : 샤프트, 너트, 볼, 디플렉타 포함

강구가 나사축과 너트의 나사홈을 돌아서 너트에 조립되어 있는 디플렉타의 홈을 타고 나사축의 1산을 넘어 원위치로 되돌아오는 순환방식이다. 강구가 너트의 내부를 순환하는 방식이므로 너트의 외경을 최소화 시킬수 있는 장점이 있다. . 그래서 이런 순환을 내부순환이라고 한다.

디플렉타는 너트의 외주면에 균등하게 배치되어야만 너트의 균형이 양호하다.



**엔드캡 순환:**

부품: 샤프트, 너트, 볼, 엔드캡 포함.

**순환방식**

볼은 엔드캡에 의해 너트에 안내되고 너트의 관통구멍을 통과해서 원래의 위치로 돌아가 무한직선 왕복운동을 한다.

**원활한 순환**

엔드캡과 너트 입수부과의 각도 및 볼이 너트에 관통되는 통로를 적절한 길이로 설계가 되어 볼이 원활하게 통로를 통해 너트 안으로 순환이 됩니다.

**저소음,**

엔드캡타입은 직선운동을 하므로 볼과 순환통로와의 충돌을 감소함과 동시에 순환통로가 너트안에 감싸여 소음을 줄이므로 저소음, 볼스크류라고도 합니다.

**엔드캡구조의 안전성**

엔드캡을 고강성의 2볼트로 고정하여 진동에 의한 탈락을 방지함과 동시에 마모성이 높은 테프론 소재를 사용함으로써 엔드캡 사용수명이 길습니다.

**정격하중**

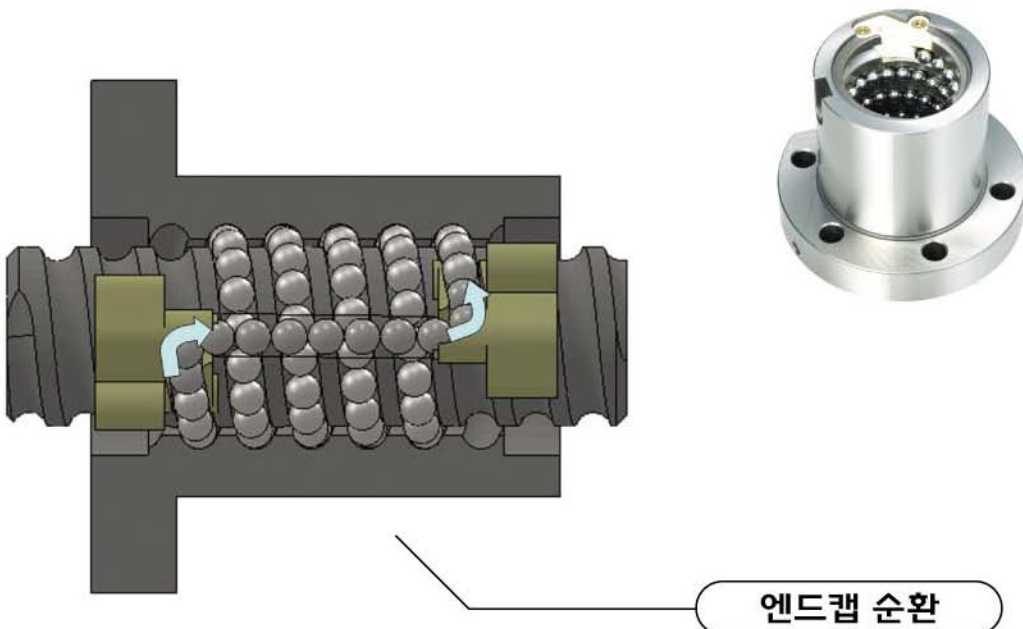
동일한 너트길이에 비해 볼을 더 많이 넣을 수 있으므로 받는 정격하중이 높아집니다.

**공간**

너트외경 및 길이, 몸체, 및 무게를 줄일 수 있는 콤팩트한 설계로 볼스크류의 사용공간을 줄일 수 있습니다.

**응용산업**

CNC공작기계, 자동차, 전자, 의료 기기 등 자동화생산설비에 사용 가능합니다.



엔드캡 순환